

McHale V6

SERIA PRAS
ZMIENNIKOMOROWYCH



www.mchale.net

Profesjonalny wybór

McHale V6

SERIA PRAS
ZMIENNOKOMOROWYCH



Przez ostatnie dwie dekady seria pras rolujących firmy McHale była najchętniej wybieraną gamą maszyn przez rolników na pięciu kontynentach. Prasy McHale od lat wykorzystywane są do pracy w najtrudniejszych warunkach i tym samym wyrobiły sobie znakomitą renomę z uwagi na swoją wydajność, niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wartość odsprzedaży.

Profesjonalny wybór



Seria V6 składa się z 2 modeli

V660 Prasy rolującej,
z 15 nożami

V640 Prasy rolującej,
nietnącej



1. Panele zabezpieczające pras V6

Układ paneli zabezpieczających pras rolujących serii V6 został wykonany z wytrzymałego kompozytu dwuwarstwowego, który pozwala na chronienie maszyny przed wgnieceniami i zadrapaniami, nieuniknionymi podczas eksploatacji. Panele otwierają się w taki sposób, aby zapewnić operatorowi łatwy dostęp do części maszyny.



2. Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

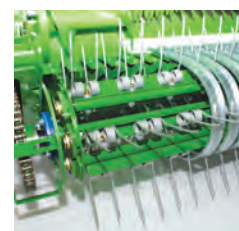
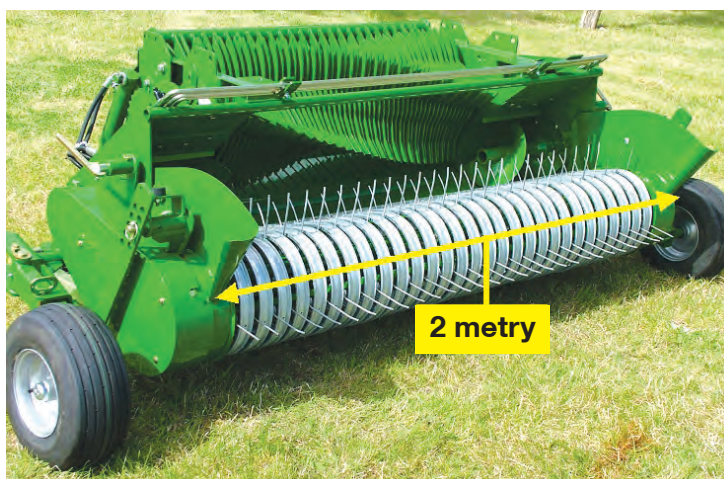
Lewa strona przekładni napędza walce w komorze prasy, natomiast podbieracz i zespół tnący są napędzane przez stronę prawą. System ten zapewnia bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.



3. Podbieracz

(I) Firma McHale przez lata testowała wiele różnych rodzajów podbieraczy. Po przeprowadzeniu skrupulatnych testów zdecydowano, że wszystkie prasy rolujące serii V6 zostaną wyposażone w 2-metrowy, galwanizowany podbieracz. Podbieracz ten zbierze nawet najkrótszy materiał żniwny. Wyposażony jest w boczne przenośniki ślimakowe, które gładko i płynnie przesuwają materiał żniwny do kanału zespołu tnącego.

(II) Dwurzędowe łożyska prowadnicy podbieracza wytrzymają nawet najtrudniejsze warunki pracy. Prowadnica została wyposażona w boczne okienko inspekcyjne do sprawdzania i ewentualnej wymiany łożysk prowadnicy.



4. Rotor podający

(I) Rotor podający w kształcie gwiazdy zamontowany z tyłu podbieracza zapewnia sprawny przepływ dużej ilości materiału do komory prasy. Gdy materiał żniwny znajdzie się w zasięgu rotora, obracające się zęby przepychają go przez kanał w kierunku komory prasującej. Kształt zębów rotora zapewnia wysoki poziom przerobu, a jego konstrukcja w kształcie gwiazdy zmniejsza ryzyko zapchania podczas pracy w grubych pokosach.



(II) Zespół podająco-docinający składa się z solidnego rotora z grzebieniem. Dla zwiększenia wytrzymałości zęby rotora spawane są obustronnie, a po stronie napędowej rotora zastosowano wzmacniane łożyska dwurzędowe.



5. Zespół tnący

(I) Noże zespołu tnącego V660 można podnosić i opuszczać z kabiny ciągnika. Podniesione noże, które sięgają do rdzenia rotora, zapewniają stałą jakość cięcia. Hydrauliczna ochrona noży sprawia, że gdy obce ciało znajdzie się w układzie tnącym, noże odchylą się do momentu, gdy obiekt opuści układ.



(II) Noże układu docinającego są wykonane z hartowanej stali narzędziowej, co zapewnia ich długą żywotność, maksymalną wydajność oraz zmniejszenie ilości przerw związanych z ich ostrzeniem.



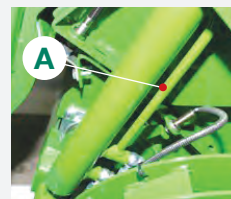
(III) Aby zapewnić stałą jakość cięcia modele V660 zostały wyposażone w dwa systemy monitorujące:



- Monitorowany jest nacisk roboczy noży, a wartość nacisku wyświetlana jest na terminalu sterującym. Kiedy nacisk noży staje się zbyt silny lub zbyt słaby, włącza się alarm graficzny, informujący o tym fakcie operatora maszyny.



- Maszyna wyposażona jest również w czujnik, który kontroluje odległość pomiędzy czubkiem noży, a rotorem. Jeśli noże odchylą się ze swojej pozycji roboczej z jakiegokolwiek powodu, operator zostanie o tym poinformowany poprzez terminal sterujący.



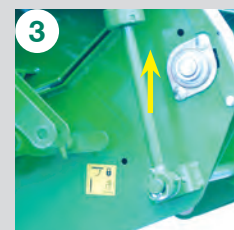
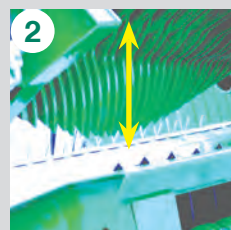
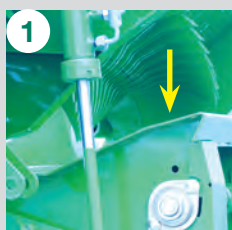
A. Czujnik pozycji noży

(IV) W przypadku V660 operator może wybrać udoskonaloną wersję zespołu tnącego w postaci dzielonego systemu noży z możliwością wyboru ilości noży.



6. System opuszczania podłogi

Wszystkie maszyny V6 zostały wyposażone w wypróbowany i sprawdzony system opuszczania podłogi, doceniony przez operatorów za jego prostotę użycia i skuteczność w odblokowywaniu maszyny. Warunki procesu prasowania nie zawsze są idealne, mogą na przykład pojawić się nierówne pokosy, co może doprowadzić do zapchania maszyny. Prasy V6 wyposażone są w system usuwania blokady w postaci opuszczanej podłogi pod rotorem. Blokadę można usunąć stosując się do trzech prostych kroków:



McHale

PRODUKCJA
BEL JEST
JESZCZE
PROSTSZA!



3 PROSTE KROKI USUWANIA BLOKADY

1

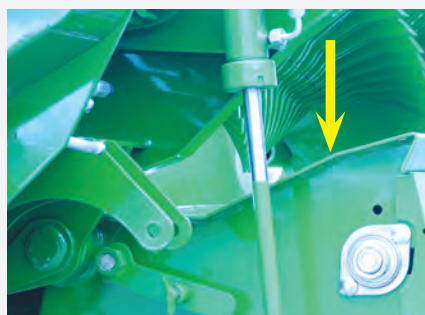
2

3

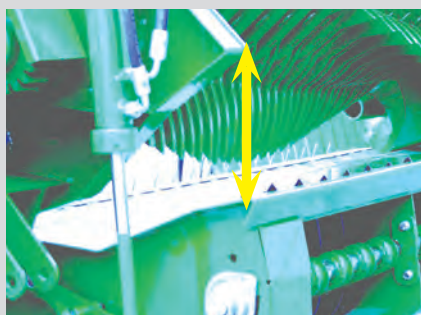
**Opuszczenie
podłogi**

**Włączanie wału
odbioru mocy**

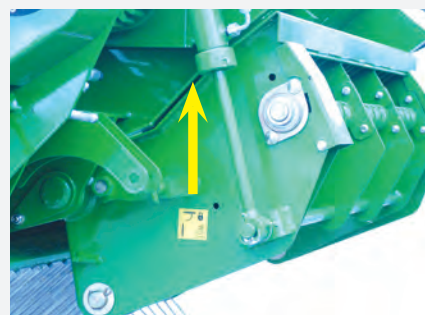
**Podnoszenie
podłogi**



Kiedy wystąpi blokada, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora, który może z kabiny ciągnika hydraulicznie opuścić podłogę.



Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zator zostanie usunięty.



Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.

W nowej serii pras V6 wraz z opuszczaną podłogą opuszczane są również noże, co zapewnia jeszcze lepsze warunki do usuwania blokady.

Prasę V6 wyposażono w czujnik, który powiadamia operatora przez terminal sterujący, gdy podłoga znajdzie się w pozycji opuszczonej.



7. Komora prasy



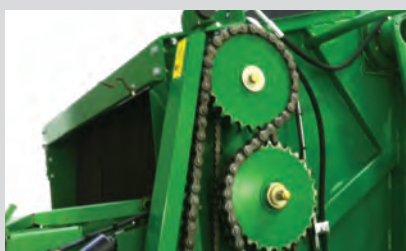
Komora prasy



Komora prasy i rozmiary bel

Komora w prasie V660 jest wyposażona w 3 bardzo wytrzymałe pasy bezkońcowe. Odporne na zużycie pasy są wzmocnione materiałem syntetycznym, co pozwala na utrzymanie wysokiego ciśnienia w komorze prasującej.

Prasa V660 może robić bele od 0,7m do 1,68m. W przedziale tym rozmiar bel może być regulowany w odstępach 20mm.



Podwójny napęd komory prasującej

Komora prasy McHale V6 posiada podwójny napęd. W trudnych warunkach, jak np. mokra, ciężka trawa, gdy napęd podstawowy zaczyna się lekko ślizgać, łączy się dodatkowa rolka napędzająca, która wspomaga pracę pasów.

Rolka wspomagająca

Zewnętrzna rolka w klapie, która zawsze daje wsparcie beli, odchyła się w miarę napełniania komory. System ten gwarantuje utrzymanie równej średnicy bel.



System mechanicznego blokowania tylnej klapy

Kłapa w prasie V6 wyposażona jest w zestaw mechanicznych zamków, które utrzymują komorę bezpiecznie zamkniętą. Zatrzaski te pozostają zamknięte, dopóki zadana średnica beli i gęstość zostaną osiągnięte oraz zostanie zaaplikowana siatka. Po procesie obwiązania zamki są zwalniane pozwalając na otwarcie klapy i wyrzucenie beli.

Smarowanie



Układ Ciągłego Smarowania

Każda z maszyn serii McHale V6 jest wyposażona w układ ciągłego smarowania.

UKŁAD CIĄGŁEGO SMAROWANIA maszyny jest napędzany ze skrzyni przekładniowej i dostarcza odpowiednią ilość oleju do następujących łańcuchów

- Łańcuchy napędowe komory
- Łańcuchy napędowe rotora
- Łańcuchy napędowe podbieracza
- Prowadnica rolek podbieracza



Smarowanie łożysk

Smar może być dostarczany do głównych łożysk poprzez bloki smarujące. Smarowane są następujące łożyska:

- Strona napędowa komory
- Strona nienapędowa komory
- Łożyska rotora (od strony napędowej i nienapędowej)
- Przekładnie napędowe podbieracza



LINIA
SMAROWANIA

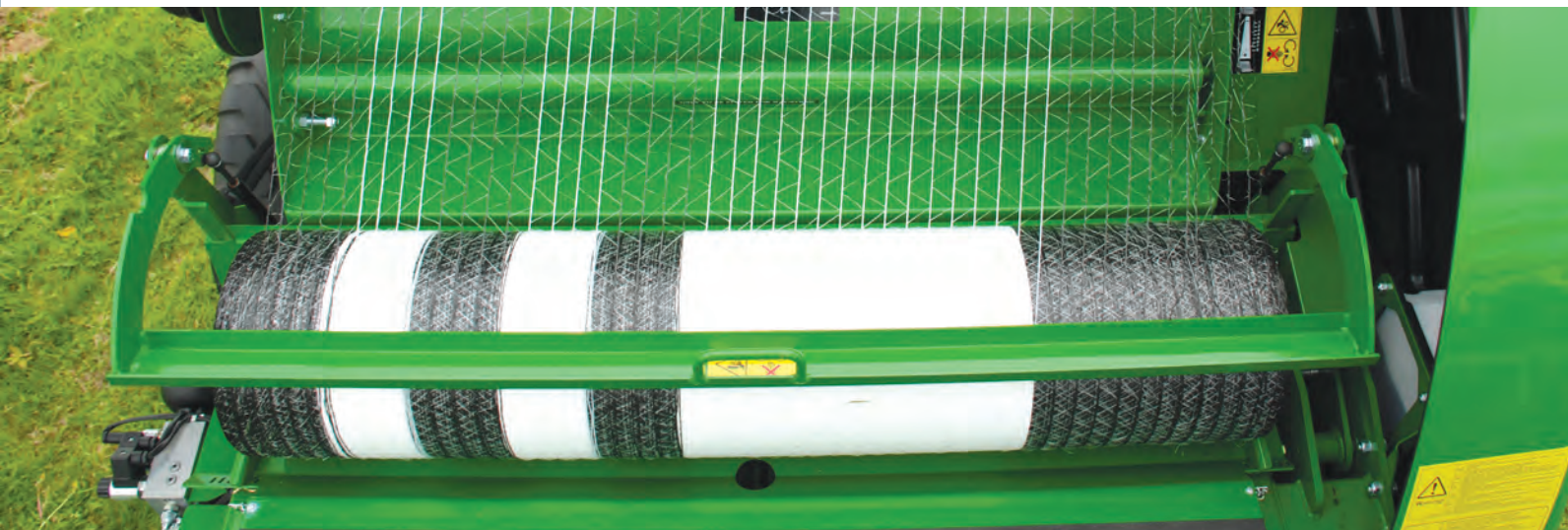


McHale

PRODUKCJA
BEL JEST
JESZCZE
PROSTSZA!



8. System nakładania siatki Vario



Nowy, wysokowydajny system nakładania siatki Vario

Specjalnie zaprojektowano nowy, wysokowydajny system owijania siatką. Naciąg siatki można z łatwością dostosować za pomocą koła pasowego o zmiennej średnicy znajdującego się po prawej stronie maszyny (zgodnie z instrukcjami zawartymi na nalepce informacyjnej) w zależności od typu użytej siatki.

Nowy, niezawodny system owijania siatką to:

1. ciągła kontrola naciągu siatki, w celu optymalnego wykorzystania siatki i utrzymania prawidłowego kształtu beli
2. system owijania 180-stopni na gumowym wałku podajnika, zapewniający optymalne napięcie siatki podczas owijania beli,
3. możliwość używania siatki o szerokości do 1300 mm.

Instalacja siatki oraz jej przechowywanie



Czynność wymiany kolejnych rolk z siatką w V6 została całkowicie zoptymalizowana. Cała czynność ogranicza się jedynie do usunięcia z podajnika zużytej rolki, zdjęcia pasków mocujących nowej rolki w magazynku i przetoczeniu jej do podajnika.

Odrzutnik beli



Gdy ukończona bela zostanie zwolniona z komory, wytrzymały odrzutnik beli zapewni dokładne oddalenie beli o dużej gęstości od maszyny. Wytrzymała konstrukcja osi daje większy prześwit nad gruntem, a 8 szpilkowy układ osi zapewnia jej wytrzymałość nawet w najtrudniejszych warunkach terenowych.

Warstwy siatki



Za pomocą modułu sterowania można ustawić ilość siatki używanej do formowania beli. To ustawienie można zmieniać w zakresie od 1,1 do 6 na każdą belę. Ilość siatki jest automatycznie dobierana do różnych średnic bel.



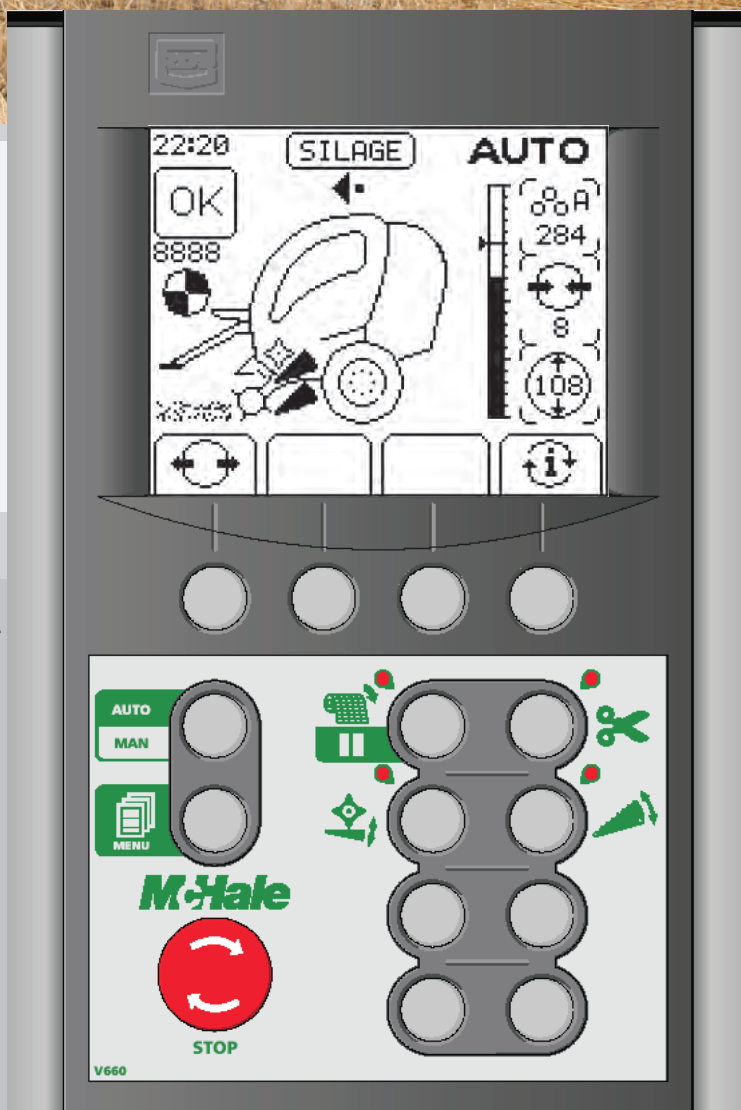
V660 Terminal nadzorujący Expert Plus

Prasa McHale V660 jest obsługiwana przy użyciu terminala nadzorującego Expert Plus, który ma wbudowany duży, przejrzysty wyświetlacz graficzny. Panel ten pozwala ustawić z kabiny traktora następujące funkcje:

- ▶ ROZMIAR BELI
- ▶ ZBIKIE BELI
- ▶ WARSTWY SIATKI

Panel sterujący Ekspert Plus, pozwala również na ustawienie miękkiego lub twardego rdzenia bely w zależności od potrzeby klienta. Panel sterujący może zapamiętać 10 różnych wyników sprasowanych bel. Ponadto pozwala na:

- ▶ OBSŁUGĘ NOŻY
- ▶ SPRAWDZENIE POZYCJI TYLNEJ KLAPY
- ▶ OBSŁUGĘ OPUSZCZANEJ PODŁOGI
- ▶ KONTROLĘ SMAROWANIA
- ▶ DŹWIĘKOWY SYGNAŁ OSTRZEGAWCZY
- ▶ POMIAR DŁUGOŚCI ZUŻYTEJ SIATKI
- ▶ POZIOM SMAROWANIA



McHale V660

TERMINAL NADZORUJACY EXPERT PLUS

1 TYP UPRAWY

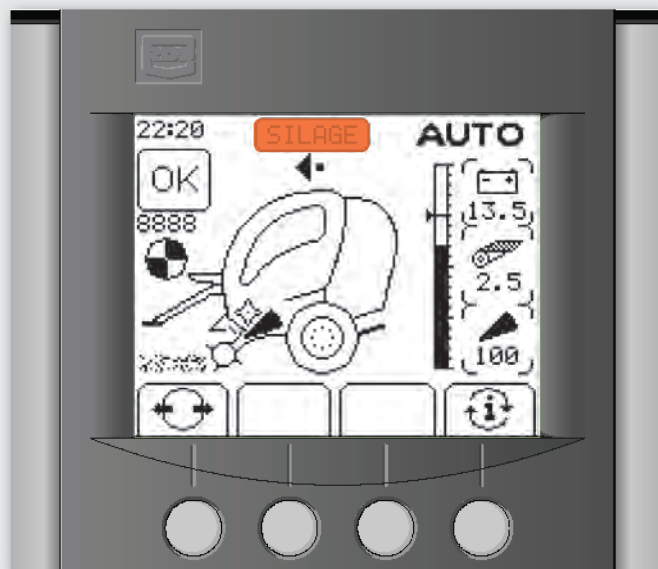
Ustawienie typu uprawy ma 3 opcje: Silage (Kiszzonka), Hay (Siano) i Straw (Słoma). Każdy typ uprawy zachowuje własne ustawienia gęstości/siatki/średnicy, dzięki czemu urządzenie można z łatwością przestawiać do pracy z różnymi uprawami bez konieczności zmiany poszczególnych parametrów.

2 WSKAŹNIKI PRZEPEŁYU MATERIAŁU

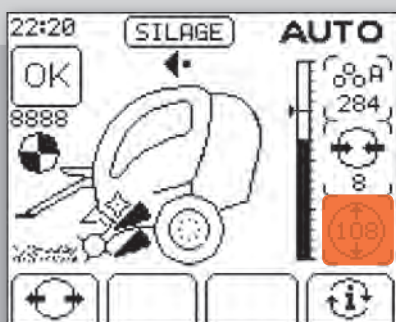
Seria pras V6 wyposażona jest we wskaźniki przepływu materiału wskazujące, która strona komory musi zostać zapełniona. Wskaźniki zapewniają osiągnięcie najlepszego kształtu bel podczas pracy w lekkim pokosie.

3 CZUJNIK ODRZUTNIKA BELI

Prasy McHale V6 wyposażone są w czujnik wyładunku beli, który powiadamia operatora, gdy bela opuści komorę i przejdzie przez odrzutnik.

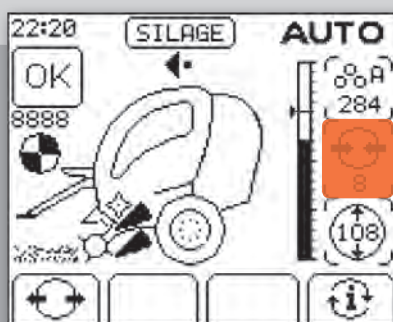


4 ŚREDNICA BEL



Średnicę bel można ustawić na sterowniku (od 0,6m do 1,68m). Jest ona wyświetlana na ekranie głównym, jak pokazano powyżej. Ponadto wyświetlany jest pionowy słupek informujący o postępie napełniania komory.

5 GĘSTOŚĆ BELI



Gęstość można ustawić na module sterowania, wybierając wartość z zakresu od 1 do 10. Zwykle aby uzyskać bele o dobrej gęstości, wystarczy wybrać wartość nie większą niż 8. Większa wartość może być konieczna podczas zbierania mokrej uprawy.

6 ŚREDNICA RDZENIA



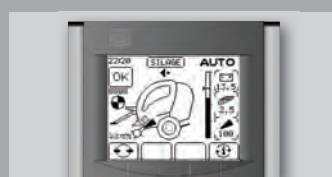
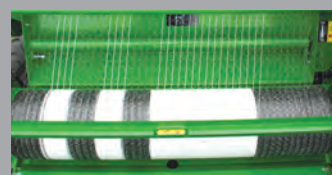
Średnicę rdzenia można wybrać z zakresu od 60 do 130. Skala jest taka sama, jak używana w przypadku ogólnej średnicy beli w rozdziale 8.4.1. Ten parametr pozwala wybrać maksymalny rozmiar centralnego rdzenia beli.

McHale V6

SERIA PRAS
ZMIENNOKOMOROWYCH



	V640	V660
Wymiar i waga		
Długość	4.8m	4.8m
Szerokość	2.54 / 2.58m*	2.55 / 2.58m*
Wysokość	2.75m	2.75m
Waga	3700kg	4000kg
Podbieracz		
Szerokość robocza	2000mm	2000mm
Belki z palcami	5	5
Rozstaw palców	70mm	70mm
Blacha dociskowa pokosu	standard	opcja
Wał dociskowy pokosu	opcja	standard
Boczne kółka prowadzące (gumowe)	standard	standard
Zespół tnący		
Maksymalna liczba noży	0	15
Teoretyczna długość cięcia	-	65mm
Zabezpieczenie noży	-	hydrauliczne
Obsługa noży	-	hydrauliczna z kabiny
System odblokowania	opuszczana podłoga	opuszczana podłoga
Komora prasy		
Średnica	0.6 do 1.68m	0.6 do 1.68m
Szerokość	1,23m	1,23m
Rotor	Rotor podający (F5400)	Rotor tnący (F5500)
Liczba pasów	3	3
Obwiązywanie siatki		
Obsługa	manualna lub automatyczna	manualna lub automatyczna
System nakładania siatki	Naciąg Vario	Naciąg Vario
Pojemność na rolki z siatką	1+1 zapasowa	1+1 zapasowa
Ustawienia obwiązywania	z kabiny na panelu	z kabiny na panelu
Napęd		
Przekładnia główna	napęd dzielony	napęd dzielony
Zabezpieczenie przekładni	sprzęgło krzywkowe	sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	sprzęgło ślizgowe	sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	ciągłe	ciągłe
Sterowanie		
System obsługi	Expert	Expert Plus
Działanie	półautomatyczne	półautomatyczne
Regulacja zbiecia beli	z kabiny na panelu	z kabiny na panelu
Regulacja średnicy beli	z kabiny na panelu	z kabiny na panelu
Inne		
Oś	8 szpilek	8 szpilek
Ogumienie standardowe	460 / 65-20	500 / 50-22.5
Ogumienie opcjonalne	500 / 50-22.5	
Odrzutnik beli	standard	standard
Światła drogowe	standard	standard
Traktor		
Minimalna wymagana moc	55kW (73 KM)	60kW (80 KM)
Hydraulika	2 pary wyjść hydraulicznych 1 wolny sptyw oleju	2 pary wyjść hydraulicznych 1 wolny sptyw oleju
* szerokość uzależniona od zastosowanych opon		





McHale

V6

SERIA PRAS
ZMIENNOKOMOROWYCH

Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, który istnieje do dnia dzisiejszego. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy tworzącej maszyny rolnicze. Maszyny produkowane są w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce, która wykorzystuje najnowszą robotykę i technologię laserową. Fabryka posiada akredytację ISO9001/2008.

Wszystkie badania przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii. Podczas wdrażania nowych produktów przechodzą one przez rygorystyczny proces testowania, a cały proces ich produkcji podlega stałemu nadzorowi.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy klientowi produkt o najwyższej jakości oraz sprawdzonej konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą "inwestycją w przyszłość".



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

DOSTARCZONE PRZEZ:



www.mchale.net

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Literatura ta jest przeznaczona do obrotu na całym świecie. Ze względu na kontynuowanie polityki ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji bez uprzedzenia. Ponieważ urządzenia eksportowane są do wielu krajów, informacje ogólne, zdjęcia i opisy powinny być traktowane jako przybliżone i mogą zawierać opisy dodatkowego wyposażenia, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z lokalnym dealerm/dystrybutorem.